

GCMS 维护保养时间表

检查事项	检查内容	标准	更换周期	不及时更换的影响
AOC 注射器	确认推杆拉动是否顺畅	在手不能顺畅拉动推杆的情况下	每周检查, 用溶剂清洗	取样困难或进样器损坏
进样垫	消耗程度	更换	100 次进样	引起漏气
玻璃衬管	确认石英棉及衬管是否污染	清洗/更换	100-500 次进样	污染会导致灵敏度下降或出现鬼峰
O 型圈	无变形破损	更换	与衬管同时更换	会导致漏气
各部分的风扇	确认是否有灰尘	清扫 GC、MS、PC、打印机各部分的风扇	每月清除灰尘	风扇或电路损坏
机械泵油	消耗程度	更换	3 个月	低真空不良或机械泵的损坏
分流气路 吹扫气路过滤器	确认是否堵塞, 污染	更换	6 个月	会发生堵塞现象, 导致 AFC 损坏。
灯丝	明显变形, 污染	更换	6 个月	无法测试
离子源	确认是否污染	清洗	6 个月	灵敏度降低
机械泵烟雾过滤器	消耗程度	更换	18 个月	真空度下降, 机械泵寿命降低
机械泵	消耗程度	彻底检修	1 年	真空度下降, 机械泵寿命降低
检测器	消耗程度	更换	36 个月	灵敏度降低
氦气过滤器	消耗程度	更换	视具体情况而定	基线噪音大
柱子	确认是否噪音大或有杂质峰	老化/更换	视具体情况而定	色谱峰效果差, 灵敏度降低